

Elektro-Hochhubwagen 0,8 t

BT staxio

W-Serie

SWE080L



Elektro-Hochhubwagen mit hebbaren Stützarmen

Technische Daten						SWE080L
Kennzeichen	1.1	Hersteller				Toyota
	1.2	Typ				SWE080L
	1.3	Antrieb				Batterie
	1.4	Bedienung				Geh
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg		800
		Stützarmhub/Gabel- und Stützarmhub	Q	kg		2000/—
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm		600
	1.8	Lastabstand (Gabel angehoben/abgesenkt)	x	mm		815/874
	1.9	Radstand (Gabel angehoben/abgesenkt)	y	mm		1293/1352
Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg		679
	2.2	Achslast mit Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg		525/150/830
	2.3	Achslast ohne Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg		375/150/180
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)				Polyurethane
	3.2	Reifengröße vorn		mm		Ø230x70
	3.3	Reifengröße hinten		mm		Ø85x74
	3.4	Räder optional		mm		Ø125x50
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)				1x+2/4
	3.6	Spurweite vorn	b ₁₀	mm		430
	3.7	Spurweite hinten	b ₁₁	mm		390
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm		1863 *)
	4.3	Freihub	h ₂	mm		1580 *)
	4.4	Hub	h ₃	mm		1490 *)
		Hubhöhe	h ₂₃	mm		1580 *)
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm		1863 *)
	4.6	Initialhub	h ₅	mm		120
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb, min./max.	h ₁₄	mm		865/1235
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm		90
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm		1777
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm		627
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm		726
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm		60/180/1150 *)
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃	mm		674
	4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm		570 *)
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst (Gabel angehoben/abgesenkt)	m ₁	mm		145/25
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabel angehoben/abgesenkt)	m ₂	mm		145/25	
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer **)	A _{st}	mm		2256	
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs **)	A _{st}	mm		2159	
4.35	Wenderadius	W _a	mm		1442	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h		6/6
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,14/0,21
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,29/0,20
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%		9/18 ¹⁾
	5.10	Betriebsbremse				Elektromagnetisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW		1,0
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW		2,0 ²⁾
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah		2x12/180 *)
	6.5	Batteriegewicht		kg		2x92 ¹⁾
	6.6	Energieverbrauch gemäß VDI-Zyklus		kWh/h		0,49
		Energieverbrauch gemäß EN16796:2016		kWh/h		0,42
	6.7	Umschlagleistung		t/h		36,9
	6.8	Energieverbrauch bei Umschlagleistung		kWh/h		0,81
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung				Wechselspannung

¹⁾ Gemäß Betriebsstandard gemessen

²⁾ 7%

*) Weitere Optionen sind verfügbar, durch die sich andere Werte ergeben.

***) Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198

Daten basieren auf Standard Batterieraum: h₂₃ = 1580 mm, Mono Hubgerüst.

Alle Daten basieren auf der Tabellenkonfiguration. Andere Konfigurationen können zu anderen Werten führen. Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.

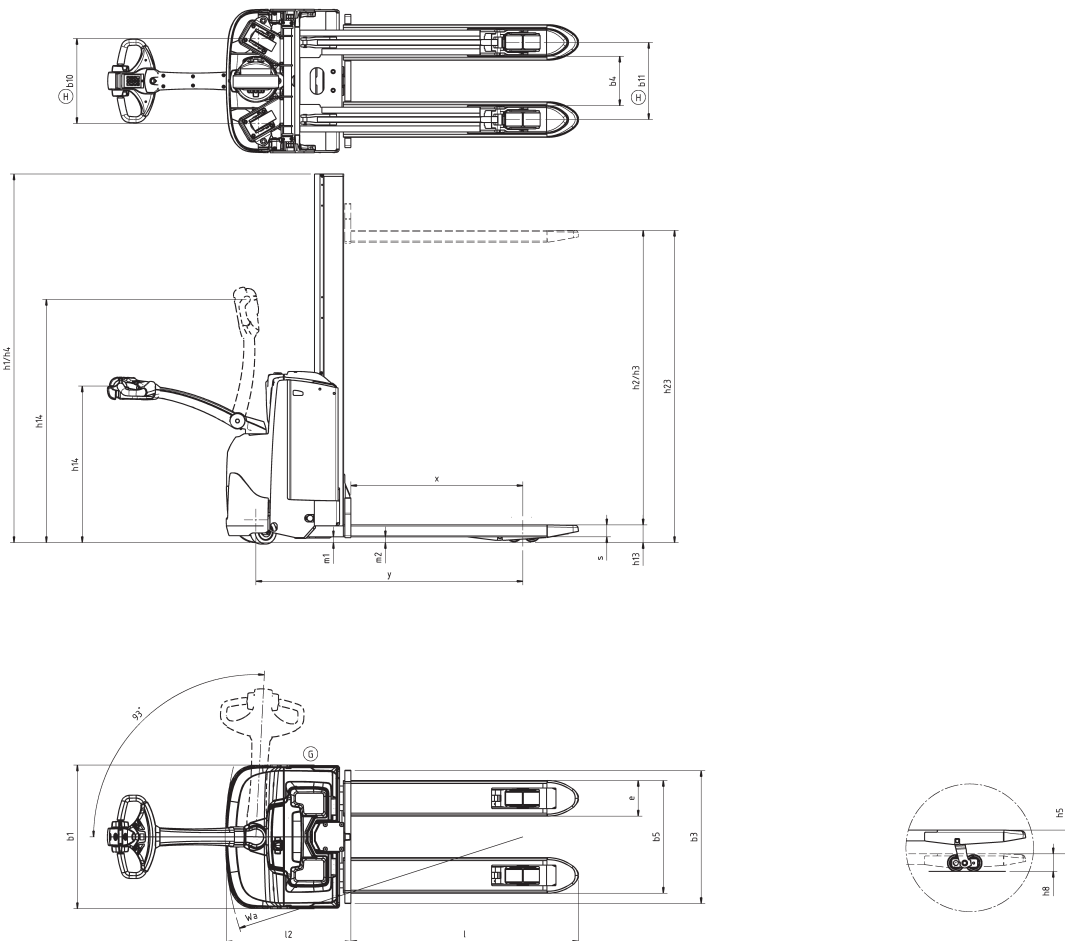
Batterieabhängige Abmessungen

BT staxio

Abmessungen		SWE080L			
		Batterietyp		Lead/Acid	Li-Ion
		Batterieraum		Mittel	Mittel
1.9	Radstand, Gabel angehoben/abgesenkt	y	mm	1293/1352	1293/1352
2.1	Gesamtgewicht einschließlich Batterie		kg	679	567
4.19	Gesamtlänge	l_1	mm	1777	1777
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l_2	mm	627	627
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer	A_{st}	mm	2256	2256
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs	A_{st}	mm	2159	2159
4.35	Wenderadius	W_a	mm	1442	1442
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität	K_5	V/Ah	24/180, 230	24/105
6.5	Batteriegewicht, nominal		kg	184, 196	69
	Batteriegewicht, min.-max.		kg	169 - 221	62 - 76

Abmessungen des Hubgerüsts

SWE080L			Mono		
h_{23}	Hubhöhe ($h_{13}+h_3$)	mm	600	1060	1580
h_3	Hub	mm	510	970	1490
h_1	Höhe Hubgerüst eingefahren	mm	908	1368	1863
h_2	Freihub	mm	600	970	1580
h_4	Höhe Hubgerüst ausgefahren	mm	908	1368	1863



Geräteeigenschaften:

- BT Powerdrive
- Initialhub
- Castorlink-Stützradsystem
- Elektronische Fingertipp-Tasten
- Elektronisches Regeneratives Bremsen (Energierückgewinnung)
- Elektronische Geschwindigkeitsregelung
- Bediener-Sicherheit
- Ablagefächer
- Automatische Abschaltung
- Kriechgangfunktion bei senkrechter Deichsel 'Click-2-Creep'
- Programmierbare Leistungsparameter
- Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten
- Integriertes Ladegerät (optional)
- Toyota I_Site: Flottenmanagementsystem (optional)
- Hydrauliköl für Kühlhauseinsatz (optional)

GABELSTAPLER CENTER KAMEN

☎ 02307 - 208150

✉ info@gabelstapler-center.de

🌐 www.gabelstapler-center.de

Gabelstapler-Center Kamen
GmbH & Co. KG
An der Seseke 30
59174 Kamen

TMHE-Toyota Material Handling Europe — 746893-120, version 8, 2019-07-29

TOYOTA

MATERIAL HANDLING